

FARMTEST - AFPUDSNING AF FRØGRÆS

STØTTET AF

Frøafgiftsfonden

Alle maskiner kan anvendes til afpudsning, hvis man respekterer deres forcer og svagheder. Men kun slagleklipperen kunne håndtere stor mængde materiale.

[Se hele FarmTesten her.](#)

FarmTesten belyser anvendelsen af de tre maskintyper rotorklipper, slagleklipper og skiveslåmaskine til afpudsning af de tre frøgræsafgrøder rødsvingel, engrapgræs og alm. rajgræs kombineret med forskellige afpudsningsstrategier.



Billed 1 Afpudset græs der ikke er fordelt tilstrækkeligt godt.

Optimalt set bør findelingen og fordelingen være så god, at det afpudsede materiale (afpudset) smuldrer ned mellem græsset, så afpudset belaster frøgræsafgrødens vækst så lidt som muligt. Hvis afpudsningen resulterer i, at der efterlader klumper, er der risiko for at væksten hæmmes, med udbyttetab til følge.

- Rotorklippere har en tilbøjelighed til at afpudset lægges i klumper samt at der lægges en

større mængde afpuds yderst i rotorkassen i forhold til kørselsretningen. Generelt er det ikke et stort problem, når halmen er bjerget, samt hvis man sørger for at få afpudset i tide. Men hvor halmen var snittet lagde maskintypen små "skår", samt klumper i en grad, der vurderes at have negativ betydning for frøgræssets udvikling. Derfor skal man sørge for at køre så ofte med en rotorklipper, at mængde af afpuds ikke overstiger maskintypens formåen. Det er særligt vigtigt at skifte kørselsretning mellem afpudsningerne med en rotorklipper, så de små "skår" ikke placeres samme sted ved hver afpudsning.

- Slagleklipperens force er at den ikke flytter afpudset sideværts, men kaster det lige bagud. Maskintypen findelte og fordelte afpudset bedst under de meget forskellige forhold i de tre frøgræsafgrøder. Ved lille mængde afpuds uden snittet halm kunne alle maskintyperne være med, men hvor halmen var snittet var slagleklipperen den eneste der kunne præstere et acceptabelt resultat. Ved stor mængde afpuds lagde maskine en "dyne" over frøgræsset, men afpudset var ens fordelt. Hvis der er meget stor mængde afpuds, stiller det ekstra krav til findeling og fordeling, så afpudset efter nogen tid falder ned mellem græsplanterne. Det kunne slagleklipperen bedst.
- Skiveslåmaskinen laver det pæneste snit, og kan afpudse 1-2 cm lavere end de øvrige maskintyper. Maskintypen er specielt velegnet til afpudsning af kornstub, på grund af lav stubhøjde samt klippearbejdet. Ved lille afpudsningmængde laves der en pæn fordeling. Men ved større mængde lægges der klumper af afpudset materiale, så fordelingen ikke er tilfredsstillende, da der ingen findeling foretages. Derfor må man aldrig komme bagefter med en skiveslåmaskine. De frøavlere der anvender skiveslåmaskiner som eneste maskine til afpudsning, har typisk maskinen i forvejen til skårlægning. Der skal køre ofte – hver 10.-14. dag.
- Snittet halm er problematisk, og bedst at undgå, såfremt halmen kan presses og bjerget, uden at der slæbes uønskede græsser til frøgræsmarken.
- Ved første afpudsning er lav stubhøjde vigtig. Skiveslåmaskinen anbefales herfor til første afpudsning lige efter høst. De næste afpudsninger bør foretages med en mulch-maskine (rotor- eller slagleklipper), for at sikre findeling af afpudset.
- Ved første afpudsning kan det overvejes at anvende maskinstation med en bred skiveslåmaskine (butterfly-set) med 9-12 m bredde, hvis man har travl med andet markarbejde. Afpudsning med skiveslåmaskine sikrer lav stubhøjde, og kan ofte foretages til en pris, der er meget konkurrencedygtig (billigere) end egen afpudsning.

Ved afpudsning af frøgræs køres der normalt på skrå i forhold til såretningen. Og ved næste afpudsning skrå i den modsatte retning. På grund af FarmTestens setup med 63 parceller har det ikke været muligt.